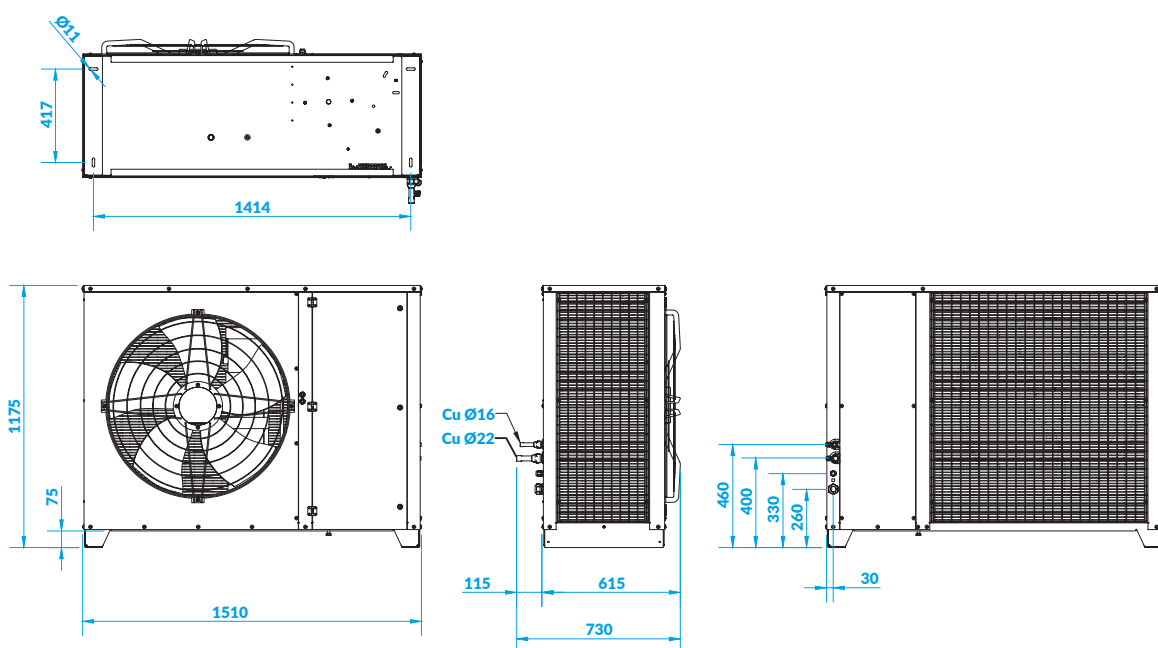


Agregat MCP 11F

Warunki pracy: -30°C / +45°C

Dane techniczne	Agregat inwerterowy MultiCool+
KOD	MCP 11F
Długość [mm]	1510
Głębokość [mm]	615
Wysokość [mm]	1175
Masa własna netto [kg]	240
Czynnik chłodniczy	R404A, R507A, R448A, R449A, R452A
Zakres płynnej regulacji wydajności chłodniczej* [kW]	2,4 ÷ 7,9
Rodzaj sprężarki	Inwerterowa AC
Maksymalny poziom hałasu** [dB(A)]	35
Przyłącze rurociąg cieczy [mm]	16
Przyłącze rurociąg gazu [mm]	22
Rodzaj oleju	Emkarate RL 32 3MAF
Zbiornik czynnika [dm ³]	15
Ciśnienie robocze PS [bar]	29
Zawór bezpieczeństwa [bar]	29
Zasilanie	400V/3/50Hz
Zabezpieczenie elektryczne	C 32A
Warunki pracy	-30°C ÷ +45°C



Standard

Sprężarka inwerterowa z płynną regulacją wydajności
Aktywne studzenie spirali sprężarki (wtrysk cieczy)
Napęd DC
Programowalny sterownik PLC
Graficzny panel serwisowy
Zabezpieczenia elektryczne
Czujnik kolejności i asymetrii faz
Gniazdko serwisowe
Zabezpieczenie elektryczne gniazdka serwisowego
Możliwość podłączenia graficznego panelu serwisowego
Wentylator skraplacza energooszczędny EC
Separator oleju (odolejacz)
Funkcja automatycznego odzysku oleju z instalacji
Zbiornik cieczy
Zawór odcinający zbiornika cieczy, z przylączem serwisowym
Zawór bezpieczeństwa
Separator cieczy na ssaniu (akumulator)
Wymiennik regeneracyjny
Filtr odwadniacz
Widoczny z zewnątrz wziernik czynnika
Zawory kulowe przyłączeniowe, z zaworami Schradera
Dodatkowy wentylator komory elektrycznej i sekcji sprężarki
Dodatkowe wygłuszenie obudowy agregatu
Grzałka karteru sprężarki
Dodatkowa moduł grzejny komory elektrycznej i sprężarki
Płyta elektryczna z wymiennymi komponentami
Presostat LP
Presostat HP
Przetwornik LP
Przetwornik HP
Blokada sprężarki na czas transportu
Standardowy skraplacz lamelowany
Funkcja ochronna przed zalaniem sprężarki
Funkcja ochronna przed nadmiernym wzrostem temperatury tłoczni
Funkcja ochronna przed nadmiernym wzrostem ciśnienia
Funkcja wykrywania zabrudzonego/zapowietrzonego skraplacza
Funkcja pracy nocnej Silent
Widoczna z zewnątrz lampka kontrolna (awaryjna)
Możliwość podłączenia do BMS (RS485/Ethernet)
Wbudowany rejestrator parametrów pracy

Charakterystyka produktu

Agregat zgodny z Ecodesign
Agregat zaprojektowany w technologii Plug & Play
Niskie zużycie energii
Prosta instalacja elektryczna
Estetyczne wykonanie
Obudowa odporna na korozję
Metalowa sztywna monoobudowa z lakierowanego proszkowo alucynku
Nowoczesny estetyczny Design
Najwyższej jakości komponenty
Bardzo niski poziom hałasu
Bardzo niski poziom wibracji urządzenia
Bardzo wysoka kultura pracy agregatu
Płynna regulacja wydajność agregatu w szerokim zakresie
Agregat multi-czynnikowy z możliwością rozbudowy
Super cichy wentylator EC z płynną regulacją wydajności
Bardzo szeroka tolerancja na warunki otoczenia , zakres pracy od -30°C -45°C
Zakres nastaw ciśnienia odparowania od 0,8 do 2,0 bar
Możliwość dodatkowego zmniejszenia zużycia energii w trybie pracy „Low bar Mode”
Możliwość wyposażenia w odzysk ciepła (patrz opcje)
Możliwość podłączenia do istniejących sieci monitoringu
Możliwość zbudowania własnej sieci monitoringu (patrz opcje)
Możliwość zabudowania zewnętrznego graficznego panelu informacyjnego***
Możliwość pracy redundantnej (patrz opcje)
Stopy montażowe
Urządzenie przystosowane do montażu stojącego i wiszącego

Opcja SHM ma wpływ na zewnętrzne wymiary urządzenia

- *) w warunkach Ta/Te 32°C/-30°C, dla czynnika R404A
**) natężenie dźwięku mierzone w odległości 1 m od urządzenia
***) opcja zastępująca zewnętrzną lampkę kontrolną (awaryjną)