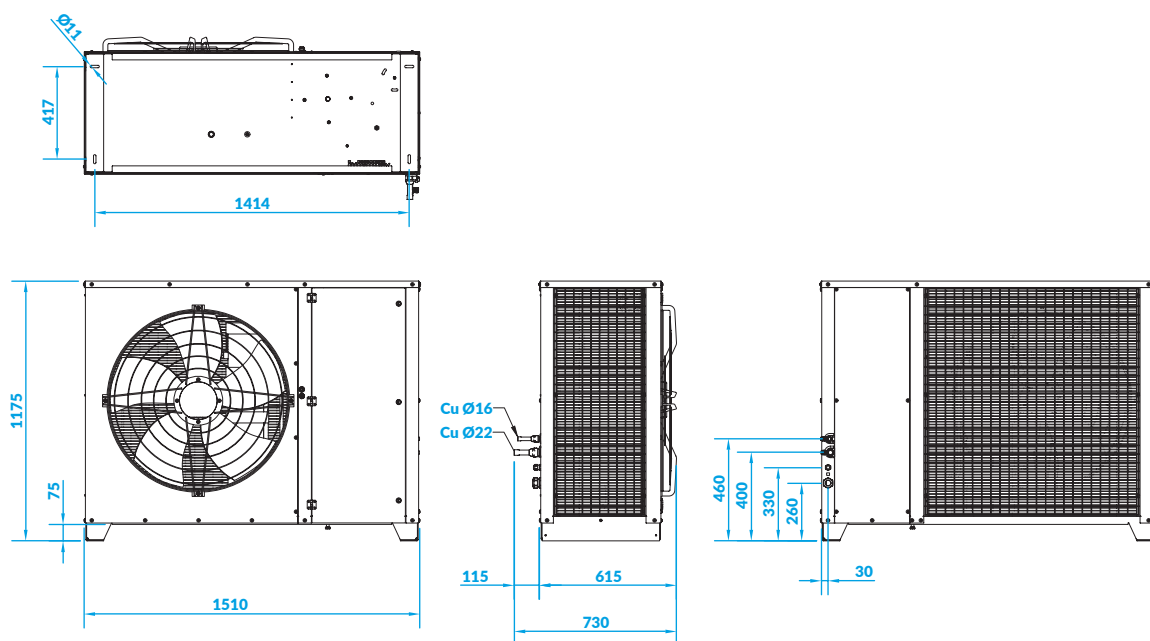


Agregat MCP 15

Warunki pracy: -30°C / +45°C

Dane techniczne	Agregat inwerterowy MultiCool+
KOD	MCP 15
Długość [mm]	1510
Głębokość [mm]	615
Wysokość [mm]	1175
Masa własna netto [kg]	240
Czynnik chłodniczy	R404A, R507A, R448A, R449A, R407A, R407F, R407H, R407C, R452A
Zakres płynnej regulacji wydajności chłodniczej* [kW]	4,0 ÷ 14,6
Rodzaj sprężarki	Inwerterowa AC
Maksymalny poziom hałasu** [dB(A)]	40
Przyłącze rurociąg cieczy [mm]	16
Przyłącze rurociąg gazu [mm]	22
Rodzaj oleju	Emkarate RL 32 3MAF
Zbiornik czynnika [dm ³]	15
Ciśnienie robocze PS [bar]	29
Zawór bezpieczeństwa [bar]	29
Zasilanie	400V/3/50Hz
Zabezpieczenie elektryczne	C 32A
Warunki pracy	-30°C +45°C



Standard

Sprężarka inwerterowa z płynną regulacją wydajności
 Aktywne studzenie spirali sprężarki (wtrysk cieczy)
 Napęd DC
 Programowalny sterownik PLC
 Graficzny panel serwisowy
 Zabezpieczenia elektryczne
 Czujnik kolejności i asymetrii faz
 Gniazdko serwisowe
 Zabezpieczenie elektryczne gniazdka serwisowego
 Możliwość podłączenia graficznego panelu serwisowego
 Wentylator skraplacza energooszczędny EC
 Separator oleju (odolejacz)
 Funkcja automatycznego odzysku oleju z instalacji
 Zbiornik cieczy
 Zawór odcinający zbiornika cieczy, z przyłączem serwisowym
 Zawór bezpieczeństwa
 Separator cieczy na ssaniu (akumulator)
 Wymiennik regeneracyjny
 Filtr odwadniacz
 Widoczny z zewnątrz wziernik czynnika
 Zawory kulowe przyłączeniowe, z zaworami Schradera
 Dodatkowy wentylator komory elektrycznej i sekcji sprężarki
 Dodatkowe wygłuszenie obudowy agregatu
 Grzałka karteru sprężarki
 Dodatkowa moduł grzejny komory elektrycznej i sprężarki
 Płyta elektryczna z wymiennymi komponentami
 Presostat LP
 Presostat HP
 Przetwornik LP
 Przetwornik HP
 Blokada sprężarki na czas transportu
 Standardowy skraplacz lamelowany
 Funkcja ochronna przed zalaniem sprężarki
 Funkcja ochronna przed nadmiernym wzrostem temperatury tłoczni
 Funkcja ochronna przed nadmiernym wzrostem ciśnienia
 Funkcja wykrywania zabrudzonego/zapowietrzonego skraplacza
 Funkcja pracy nocnej Silent
 Widoczna z zewnątrz lampka kontrolna (awaryjna)
 Możliwość podłączenia do BMS (RS485/Ethernet)
 Wbudowany rejestrator parametrów pracy

Charakterystyka produktu

Agregat zgodny z Ecodesign
 Agregat zaprojektowany w technologii Plug & Play
 Niskie zużycie energii
 Prosta instalacja elektryczna
 Estetyczne wykonanie
 Obudowa odporna na korozję
 Metalowa sztywna monoobudowa z lakierowanego proszkowo alucynku
 Nowoczesny estetyczny Design
 Najwyższej jakości komponenty
 Bardzo niski poziom hałasu
 Bardzo niski poziom wibracji urządzenia
 Bardzo wysoka kultura pracy agregatu
 Płynna regulacja wydajność agregatu w szerokim zakresie
 Agregat multi-czynnikowy z możliwością rozbudowy
 Super cichy wentylator EC z płynną regulacją wydajności
 Bardzo szeroka tolerancja na warunki otoczenia , zakres pracy od -30°C -45°C
 Zakres nastaw ciśnienia odparowania od 2,0 do 5,0 bar
 Możliwość dodatkowego zmniejszenia zużycia energii w trybie pracy „Low bar Mode”
 Możliwość wyposażenia w odzysk ciepła (patrz opcje)
 Możliwość podłączenia do istniejących sieci monitoringu
 Możliwość zbudowania własnej sieci monitoringu (patrz opcje)
 Możliwość zabudowania zewnętrznego graficznego panelu informacyjnego***
 Możliwość pracy redundantnej (patrz opcje)
 Stopy montażowe
 Urządzenie przystosowane do montażu stojącego i wiszącego

Opcja SHM ma wpływ na zewnętrzne wymiary urządzenia

- *) w warunkach Ta/Te 32°C/-30°C, dla czynnika R404A
 **) natężenie dźwięku mierzone w odległości 1 m od urządzenia
 ***) opcja zastępująca zewnętrzną lampkę kontrolną (awaryjną)