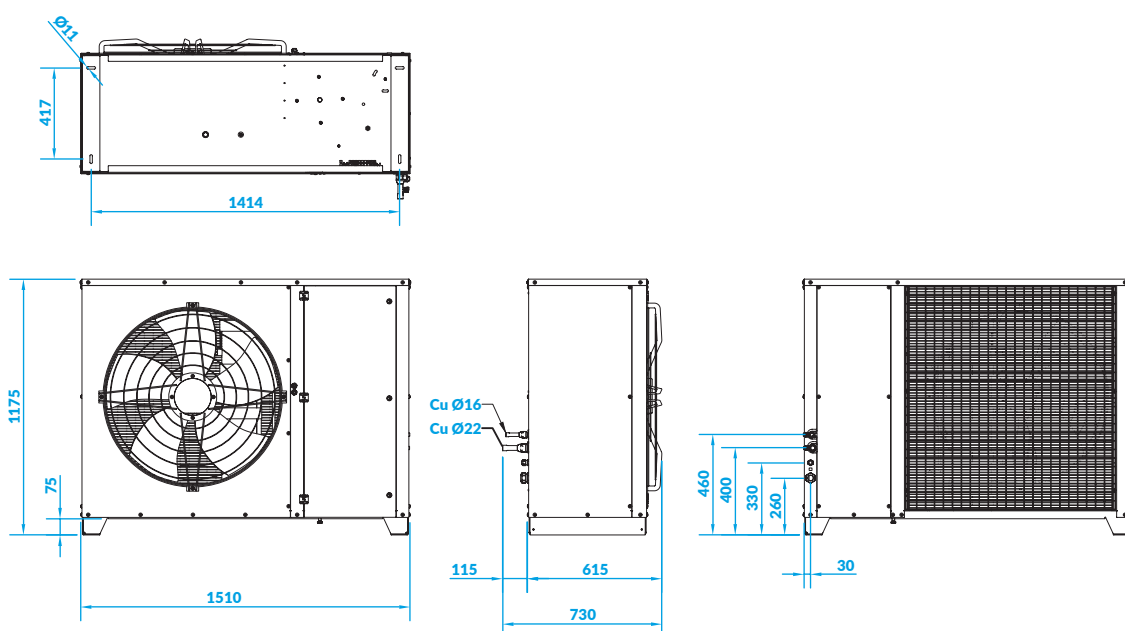


## Agregat MCP 7F

Warunki pracy: -30°C / +45°C

Dane techniczne	Agregat inwerterowy MultiCool+
KOD	MCP 7F
Długość [mm]	1510
Głębokość [mm]	615
Wysokość [mm]	1175
Masa własna netto [kg]	240
Czynnik chłodniczy	R404A, R507A, R448A, R449A, R452A
Zakres płynnej regulacji wydajności chłodniczej* [kW]	4,0 ÷ 14,6
Rodzaj sprężarki	Inwerterowa AC
Maksymalny poziom hałasu** [dB(A)]	40
Przyłącze rurociąg cieczy [mm]	16
Przyłącze rurociąg gazu [mm]	22
Rodzaj oleju	Emkarate RL 32 3MAF
Zbiornik czynnika [dm <sup>3</sup> ]	15
Ciśnienie robocze PS [bar]	29
Zawór bezpieczeństwa [bar]	29
Zasilanie	400V/3/50Hz
Zabezpieczenie elektryczne	C 32A
Warunki pracy	-30°C ÷ +45°C



## Standard

Sprężarka inwerterowa z płynną regulacją wydajności  
 Aktywne studzenie spirali sprężarki ( wtrysk cieczy)  
 Napęd DC  
 Programowalny sterownik PLC  
 Graficzny panel serwisowy  
 Zabezpieczenia elektryczne  
 Czujnik kolejności i asymetrii faz  
 Gniazdko serwisowe  
 Zabezpieczenie elektryczne gniazdka serwisowego  
 Możliwość podłączenia graficznego panelu serwisowego  
 Wentylator skraplacza energooszczędny EC  
 Separator oleju (odolejacz)  
 Funkcja automatycznego odzysku oleju z instalacji  
 Zbiornik cieczy  
 Zawór odcinający zbiornika cieczy, z przylączem serwisowym  
 Zawór bezpieczeństwa  
 Separator cieczy na ssaniu (akumulator)  
 Wymiennik regeneracyjny  
 Filtr odwadniacz  
 Widoczny z zewnątrz wziernik czynnika  
 Zawory kulowe przyłączeniowe, z zaworami Schradera  
 Dodatkowy wentylator komory elektrycznej i sekcji sprężarki  
 Dodatkowe wygłuszenie obudowy agregatu  
 Grzałka karтеру sprężarki  
 Dodatkowa moduł grzejny komory elektrycznej i sprężarki  
 Płyta elektryczna z wymiennymi komponentami  
 Presostat LP  
 Presostat HP  
 Przetwornik LP  
 Przetwornik HP  
 Blokada sprężarki na czas transportu  
 Standardowy skraplacz lamelowany  
 Funkcja ochronna przed zalaniem sprężarki  
 Funkcja ochronna przed nadmiernym wzrostem temperatury tłoczni  
 Funkcja ochronna przed nadmiernym wzrostem ciśnienia  
 Funkcja wykrywania zabrudzonego/zapowietrzonego skraplacza  
 Funkcja pracy nocnej Silent  
 Widoczna z zewnątrz lampka kontrolna (awaryjna)  
 Możliwość podłączenia do BMS (RS485/Ethernet)  
 Wbudowany rejestrator parametrów pracy

## Charakterystyka produktu

Agregat zgodny z Ecodesign  
 Agregat zaprojektowany w technologii Plug & Play  
 Niskie zużycie energii  
 Prosta instalacja elektryczna  
 Estetyczne wykonanie  
 Obudowa odporna na korozję  
 Metalowa sztywna monoobudowa z lakierowanego proszkowo alucynku  
 Nowoczesny estetyczny Design  
 Najwyższej jakości komponenty  
 Bardzo niski poziom hałasu  
 Bardzo niski poziom wibracji urządzenia  
 Bardzo wysoka kultura pracy agregatu  
 Płynna regulacja wydajność agregatu w szerokim zakresie  
 Agregat multi-czynnikowy z możliwością rozbudowy  
 Super cichy wentylator EC z płynną regulacją wydajności  
 Bardzo szeroka tolerancja na warunki otoczenia , zakres pracy od -30°C -45°C  
 Zakres nastaw ciśnienia odparowania od 0,8 do 2,0 bar  
 Możliwość dodatkowego zmniejszenia zużycia energii w trybie pracy „Low bar Mode”  
 Możliwość wyposażenia w odzysk ciepła (patrz opcje)  
 Możliwość podłączenia do istniejących sieci monitoringu  
 Możliwość zbudowania własnej sieci monitoringu ( patrz opcje)  
 Możliwość zabudowania zewnętrznego graficznego panelu informacyjnego\*\*\*  
 Możliwość pracy redundantnej ( patrz opcje)  
 Stopy montażowe  
 Urządzenie przystosowane do montażu stojącego i wiszącego

## Opcja SHM ma wpływ na zewnętrzne wymiary urządzenia

- \*) w warunkach Ta/Te 32°C/-30°C, dla czynnika R404A  
 \*\*) natężenie dźwięku mierzone w odległości 1 m od urządzenia  
 \*\*\*) opcja zastępująca zewnętrzną lampkę kontrolną (awaryjną)